

いなどを紹介します。きっと、あなたも筆を手に取ってみたくなりますよ。を使うことも少なくなり、書道は子どもの頃以来していないという方も多いのではないでしょうか。実は、豊橋は全国でも有数の筆の生産地。高級ています。
ています。
文字の美しさだけでなく、書く人の心までも表現できる筆。最近では筆文字の美しさだけでなく、書く人の心までも表現できる筆。最近では筆

愛

問合せ 商工業振興課

京都の匠から伝わった技術歴史ある筆物語

副業として広まっていきます。 やイタチなどの獣毛を使って筆作りに励むよう として、この地域で手に入りやすかったタヌキ ると、吉田藩の財政が苦しくなり、節約と減俸 造したのが始まりといわれています。幕末にな 鈴木甚左衛門が、吉田藩(豊橋)学問所のため になりました。こうして、筆作りが下級武士の に悩んだ藩士たちが人目に触れずにできる内職 に筆を作る御用筆匠として迎えられ、毛筆を製 (1804年)にさかのぼります。 京都の筆師 豊橋筆の起源は、江戸時代後期の文化元年

芳賀次郎吉と佐野重作豊橋筆の功労者

方面へと販路を拓き、豊橋筆隆盛の基礎を築 養成し、技術を向上させただけでなく、東京 さらに、その弟子の佐野重作が研究を重ねま を入れず、獣毛を糊で固めた筆)へ改良し、 巻き、獣毛を植える筆)から現在の水筆(芯 賀次郎吉が、従来の芯巻筆 が高まります。筆作りを専業として始めた芳 いていきます。 した。やがて、重作は独立して多くの弟子を 明治に入り教育が普及すると、毛筆の需要 (穂の根元に紙を

豊橋から東京、 そして全国

なり、 豊橋筆が認められ、多くの注文が入るように 的に行いました。すると、 して栄えていた頃、重作は販路の開拓を積極 で筆職人が増えるほど、筆作りは大いに栄え 需要が高まり、 して、全国の書道家や画家に広く愛用され、 豊橋が東海道五十三次の宿場「吉田宿」 豊橋筆は有名になっていきました。そ 明治後期には約120人にま 安価で品質の良

守り続ける技法 て発展

筆の伝統工芸士(※)として認定された12人 7割を豊橋が占めるほどです。今日も、豊橋 特に高級品の分野では生産数量・金額ともに が高く評価され、伝統的工芸品として指定を を始めとする職人たちがその技法を守り続け 受けました。現在、全国2位の生産本数を誇り、 昭和51年には脈々と受け継いだ歴史と品質

% ある上で、知識・技術・面接試験に合格 定する国家資格。 伝統工芸の技術や技法を保持する人を認 した者が認定される 12年以上の実務経験が



重作が製作したとされる筆。竹に 漆が塗られた持ち手になっている



ヤギやウマ、イタチのほか、 クジャ クの羽なども穂に使われる



大きさの筆までサイズはさまざま

一橋筆ができるま



悪い毛を取り除く「さらい」は全工程を 通じて何度も行う。その素早い手さばき にはカメラが追いつけないほど

毛もみ

もみがら 筆専用のアイロンをあてて、くせを取った毛に、 を焼いて作った灰をまぶし、鹿皮を巻いて両手で強く 揉み上げる。この作業で毛の脂を取り除き、墨の含み を良くする。

練り混ぜ

種類や長さの違う毛を組み合わせ、広げては折りたた む作業を何度も繰り返しながら、むらがないように混 ぜ合わせる。豊橋筆独特の工程で、高い品質を保つ秘 訣の一つ。



穂先を円錐形にするため、何 通りもの長さの毛を用意する

こともある。 に、自ら書き味を試す 欠かさない。そのため 形・質感を保つ努力を 個性は抑え、常に同じ ぞれの想いは込めても 作る豊橋筆。職人それ 書き手の要望に応じて



時を経ても同じ書き味



すことができる。

山羊毛は墨含みが良 い、馬毛は光沢・粘り



、原毛の特徴を理解する

寸法を決める「分板」は、も使い分ける。穂先の ンプルな道具をいくつ はさみ、金櫛など、シ 一本の穂に約20種が使



一、伝統工芸を支える道具





三、上毛がけ

上毛と呼ばれる「化粧毛」を金櫛ですき上げ、薄く引き延ばして芯に巻き付ける。化粧毛には白色や茶色の 山羊毛や馬の胴毛を主に使い、見栄えを良くする。



左が上毛を巻く前、右が巻いた後の穂。 わずか1㎜程度の上毛を均一に巻く繊細な作業に職人技が光る

四、尾締め

穂の根元に麻糸を食い込ませ、尻の部分をコテで焼き、 歯で糸を噛みながらグッと締めて毛を一つにまとめ る。毛を焼く匂いと煙が部屋中に立ちこめる。

麻糸でつながった穂。櫛を通 すと穂先がふんわりと広がる





豊橋筆振興協同組合 伝統工芸士 杉浦 美充さん

杉浦 美充さん - としての使命だと考えています。
豊橋筆を買いに来た方には、「どんな書を書きたいのか」「どんな目的・想いがあって書きたいのか」などを聞いてから、要望に合う筆書きたいのか」「どんな目的・想いがあって

豊橋筆がこの地で栄えたのは、豊橋の人が「勤勉で我慢強い」という職人気質だったこけ継いだ仕事の質の良さが、品質の良さへととも理由の一つだと思います。職人たちの受とも理由の一つだと思います。職人の良さへと

を持って担当します。

製作工程は全部で36工程あり、一人の職人が全工程を責任

豊橋筆(太筆)ができるまでにかかる日数は、約10日。

ここでは、大きく4つに分けて製作工程を紹介します。

請うこともありますし、見本を見 浜千代 僕らはまだ師匠に教えを

浜千代 栄作さん (27歳)

豊橋生まれ・豊橋育ち。

職人歴 13 年目。

ながら作ります。紙につけた時の

職人になりたいと思い、21歳の時 曜大工が好きで、何か技術を身に 変わり、1年でも早く技術を習得 りますし、小学校の教科書で見た りに課題があると聞いていました 断られ続ける毎日。職人の世界は 何軒も回っても弟子入りは難しく 辿り着いたのが豊橋筆です。しかし 芸の勉強をした後、地元に戻って ました。大学時代、京都で伝統工 着けたいという気持ちが強くあり 中西 私も小さい頃から図工や日 しようと、この世界に進みました。 くやりたい気持ちから強い決意に 学生の時の職場体験で、なんとな 豊橋筆は特に心に残っています。中 ものづくりが好きだったこともあ 道に飛び込みました。幼い頃から 浜千代 中学校卒業と同時にこの に出会えて感謝しています。 が、直に痛感しました。今の師匠 女性や、若手を受け入れる体制作

筆作りの魅力とは

使い手が求めるものを作れ

職人の道を選んだのか き味がいい」と広まった豊橋筆が、 使い手がいて、書き手が求めてく 元に伝統的な技法が受け継がれて 今まで高級筆として認められてき れるからこそ、想いを込めて形に ら買ってほしい」ではありません。 浜千代 筆職人は「自信があるか る豊橋筆は、私の性分に合ってい た理由だと思います。そして、地 表現するものです。それこそが、「書 責任感とやりがいが生まれます。 細かな意見にも応じやすい 一人で全工程を行うので

いることを誇りに思います。

やりがい、辛いことは

き手の生の声は滅多に聞けないの 嬉しかったことを覚えています。書 に「面と線がいい筆だ」と評価され、 中西 それは思います。ある書家 いがあります。 まれると、気持ちを込めて作ったか 浜千代 「また同じものを」と再度頼 筆作りの参考になります。

> 中西 由季さん(28歳) 豊橋生まれ・豊橋育ち 職人歴9年目。

~80歳代のベテランが多い中 なぜ、豊橋筆職人という生き な担い手として20歳代の職人 その魅力などを伺いました。



身近なものになったら良いですね。 **浜千代** 豊橋筆に限らず、まず筆が 豊橋筆のこれからについて

中西 私も!一日中あぐらなので ける目を養っていきたいですね。辛 毛によって変わる筆の違いを見分 初めは腰を痛めました。 感覚や、毛先の太さ、使う動物 いことは、あぐらをかくことですね。 同年代の職 みてほしいです。気持ちを表しや すいのが筆のいいところ。豊橋筆= 書道というと堅苦しく思われがち ですが、もっと気軽に筆を使って

お互いの印象は 浜千代さんは、

珍しいですよね。 学校卒業後すぐに職人になる人は ると情報交換もしやすいです。中 ちの上は40代なので、同年代がい 人として心強い存在ですね。私た

考えませんでしたが、 浜千代 当時は後継者のことまで 評価は書き手によるもの。 た競争相手ではありません。筆の 入れてほしいと思います。筆職人は、 今後も女性の感覚を筆作りに取り が少ない中、中西さんも貴重ですし、 重かもしれませんね。女性の職人 になればいいなと思います。 が技を磨き、切磋琢磨できる存在 「あの人よりうまく作ろう」といっ 今思えば貴 お互い

> 浜千代 います。

紙の宛名は筆で書くようにして

動きが付けられるので、

私も手

中西筆は曲線・直線などの強弱・

もあります。

手頃な価格で使い勝手が良いもの が、すべてが高級筆ではありません。 高級筆というイメージがあります

には出前授業などで豊橋筆の魅力 中西 そのためにも、子どもたち の動きを楽しんでほしいです。 ず、筆に親しみ、筆ならではの毛 綺麗に上手く書こうとせ

知ってもらい、 せません。ものづくりの楽しさを やすい環境・イメージ作りも欠か た発信方法や、後継者が入って来 筆を使ってもらう体験の場を増や えたら嬉しいですね。 したいです。また、時代に合わせ を伝えていきたいですし、実際に 女性にも来てもら



鈴木 愛さん(デザイン書道作家) 豊橋市出身。商業的ロゴの創作を始め、 イベントでのパフォーマンスなどを行う

職人さんが丹精込めて、一本一本職人さんが丹精込めて、一本一本 職人さんが丹精込めて、一本一本 職人さんが丹精込めて、一本一本 職人さんが丹精込めて、一本一本 職人さんが丹精込めて、一本一本



展を回り、職人さんに特注で作っ私が使う筆は全て豊橋筆です。

使う筆は大小さまざま。約 130 本の筆を使い 分け表現を変えている

丁寧に作っているからだと思います。また、豊橋筆で書くかすれにす。また、豊橋筆で書くかすれには潤いがあり、生き生きとして、文字から美味しさや、命すら感じられるんです。 豊橋に住んでいるからこそ、この質の良さを感じることができましたし、そんな豊橋筆を手にできることはとても恵まれています。
もの質の良さを感じることができましたし、そんな豊橋筆を手にできることはとても恵まれています。

からこそ、ぜひ筆を手に取って 「文字はこうでないとダメ」と 「文字はこうでないとダメ」と いう固定概念を外して、自由に楽 しく、気楽に、そして心を解放 して文字を書いてみてください。 筆の力を借りて豊橋筆の良さを 楽しむこと。それだけで、筆の 素晴らしさを感じられると思い ます。



に、豊橋筆の良さなどを伺いました。続けるデザイン書道作家の鈴木愛さんイン書道。デザイン書道を豊橋筆で書き



豊橋筆に触れてみよう

出前授業

豊橋筆振興協同組合では、子どもたちが筆の試し書き や製作工程の一部を体験できる出前授業を開催してい ます。豊橋筆作りの体験を通し、その魅力を伝え続け る活動を続けています。



主な豊橋筆販売店

(有村井文魁堂 (☎ 52・3543)、 (有高誠堂 (☎ 52・5514)、 (有筆匠榊原 (☎ 62・0034) ほか



見学できる製造所

㈱杉浦製筆所(☎61・8155)、侑榊原毛筆(☎61・7642)、豊橋筆嵩山工房(☎88・2504)



一度、のぞいてみてください。